

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Начальник відділу ВП та КР ДІ ГДД ОД СП
«Метінвест - Холдинг»

Горіський Дмитро Сергійович
 Д.С. Горіський
 2026 г.

Подписано цифровим
 підписом
 Горіський Дмитро
 Сергійович

Відомість дефектів № 03-10/8 ПрАТ "ЦГЗК", на 2027р.
ремонт за фактичним техстаном насоса 10/8MV-II-(6L)-705L-100-PET

№ п/п	Перелік робіт, ТМЦ	РОБОТА	ТМЦ, що використовується при ремонті		Примітки: Критерії визначення придатності до повторного використання ТМЦ без відновлення
			ТР-1 (- не міняємо/ + заміна)	ТР-2 (- не міняємо/ + заміна)	
1	Розбирання насоса з очищенням (промиванням) та дефектуванням деталей	+			Загальні критерії: 1. Цілісність з/год (візуально); 2. Посадкові місця під підшипники, що сполучаються пов-сті з/ч повинні бути в креслярських розмірах (інструментальний замір);
2	Видалення заломів, відновлення (прогін) всіх різьбових отворів	+			Додаткові критерії для окремих частин
3	Робоче колесо ЛМЗ.74.02.000АМ		+	+	Допустиме знос робочої пов-сти дисків, лопаток трохи більше 20 %, цілісність різьблення (інструментальний замір, перевірка калібром).
4	Вал ЛМЗ.74.00.001		-	+	1. Цілісність різьблення (перевірка ответн. деталями); 2. Цілісність шпонкового паза (інструментальний замір)
5	Захисна втулка ЛМЗ.00.007		+	+	Твердість поверхні більш (не зазначено в паспорті) шорсткість раб/пов-сті не більше 1.6 мкм (інструментальний замір) Повторне використання та встановлення б/в захисної втулки технічно не доцільно.
6	Корпус сальника ЛМЗ.219.00.004		-	+	Відповідно до загальних критеріїв.
6	Кришка сальника (Гранд-буksа, ЛМЗ.39.04.000)		-	+	
7	Кільце сальника (Гідрокільце ЛМЗ.219.00.006)		+	+	
8	Корпус підшипника ЛМЗ.24.00.006-01		-	+	
9	Кільце для кришки передньої ЛМЗ.24.00.009-01		-	+	
10	Кришка передня ЛМЗ.24.00.008-01		-	+	
11	Кришка ззаду ЛМЗ.24.00.010		-	+	
12	Корпус насоса ЛМЗ.73.01.000		-	+	
13	Диск всмоктувальний ЛМЗ.73.03.000-01		+	+	
14	Диск напірний ЛМЗ.73.04.000		+	+	Відповідно до загальних критеріїв.
15	Шків (SPC 345-08-150)		+	+	Цілісність паза шпонки (інструментальний замір), цілісність канавок на шківі
18	Комплект підшипників SKF 32230 J2		-	+	Повторне використання даних ТМЦ, їх відновлення – технічно не доцільне
19	Металовироби (шпильки, болти, гайки, шпонка)		+	+	
20	Прокладки, манжети, шнур (техпластина), ущільнення, кільця, штуцера олія мастила, штуцер гідро-підпора.		+	+	
21	Кришка ЛМЗ.24.04.000-01		-	+	
22	Трубка охолоджувача ЛМЗ.17.4.00		-	+	
23	Охолоджувач ЛМЗ.24.05.000		-	+	
24	Оливник віконного типу G1		+	+	Повторне використання відповідно до загальних критеріїв. Відновлення – не доцільно
25	Корундування улити, переднього та заднього брond		+	+	
26	Складання насоса (ЛМЗ219.00.000 СБ), із забезпеченням осевого зазору р/колесо - передня половина влити согл.креслення.		+	+	
27	Мастило підшипників масло індустріальне І-40А ГОСТ 20799-75		+	+	EP2 с износочтойкими присадками. Согласовать с заказчиком.
28	Прокручування насоса після ремонту на випробувальному стенді - не менше 2-х годин		+	+	

29	Механічна очистка від іржі, ґрунтовка (1 шар), фарбування насоса фарбою ПФ-115 (1 шар): станина (синій колір),		+	+	
----	--	--	---	---	--

Примітка:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.

Ремонт за технічним станом передбачає - ремонт ТР-1 або ТР-2. Підрядник надає під час здачі насоса з ремонту акти виконаних робіт та калькуляції з відображенням виконаних фактичних робіт та заміненних ТМЦ.

Нові, відновлені з\частини, матеріали для ремонту поставляються "Підрядником".

Вивіз "Підрядником" насосів у ремонт проводиться протягом не більше 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (за телефоном, ел.поштою, письмово).

Доставка в ремонт, з ремонту - транспортом "Підрядника".

Замінені запчастини б/в, бруктом підлягають поверненню Замовнику. Металобрухт очищений від м/мастила.

Загальна вартість ремонту не має перевищувати 70% вартості нового насоса.

Підрядник у разі потреби погоджує із замовником креслення деталей застосовуваних під час ремонту.

Строк виконання робіт - протягом 25 календарних днів від дати погодження відомості (дефектовки) для кожної окремої одиниці. Але не більше 40 днів з моменту отримання ремонтного фонду на територію виконавця .

Гарантійний термін напрацювання в маш/часах.	Рекомендованная гарантийная наработка не ниже	Минимальная гарантийная наработка не ниже
№181, №182 (робочий/резервний) №183, №184 (робочий/резервний)	15,000	8 500
№1НР, №2НР (робочий/резервний) №1ПР, №2ПР (робочий/резервний)	18,000	15 000

Відомість дефектів узгоджена:

Начальник цеху

Сідлецький
Олександр
Петрович

Подписано цифровой подписью:
Сідлецький Олександр Петрович
Дата: 2026.09.07 07:40:10 +03'00'

Сідлецький О.П

Заст. Начальника з інжинірингу

Безвершенко
Сергій Юрійович

Подписано цифровой подписью:
Безвершенко Сергій Юрійович
Дата: 2026.09.04 14:13:29 +03'00'

Безвершенко С.Ю.

Головний механік

Подписано цифровой подписью:
Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2026.08.31 06:28:53 +03'00'

Озеркевич С.В.